



2024

社会责任报告

发布日期：2025年9月

 苏州千代田精机有限公司

Suzhou Chiyoda Seiki Co., Ltd

报告前言

董事长致辞

在全球应对气候变化和推动可持续发展的浪潮中，苏州千代田精机有限公司深知自身作为制造业一员所承担的环境与社会责任。自 2004 年成立以来，我们不仅致力于为全球客户提供高品质的空调与冷冻机零部件，更将绿色发展、员工福祉和社会和谐融入企业发展的 DNA。

本报告旨在透明、客观地披露我们在环境管理、社会责任和公司治理方面的理念、实践与绩效。2024 年，我们在既有一期光伏发电系统的基础上，加建二期光伏发电站，这是我们在低碳道路上迈出的坚实一步。未来，我们将继续秉持“精益求精，绿色制造”的理念，与供应商、客户及所有利益相关方携手，共同迈向更可持续的未来。

关于本报告

报告范围

本报告涵盖了苏州千代田精机有限公司 2024 年的主要可持续发展活动及绩效数据。

编制依据

参考全球报告倡议组织（GRI）标准核心方案，并结合公司运营实际。

数据说明

报告内数据来源于公司内部管理系统、统计报表及合规性记录。



第一章 关于我们

1.1 公司简介



苏州千代田精机有限公司，成立于2003年10月，是由日本千代田空调株式会社投资成立的外商独资企业，坐落于苏州市工业园区。公司专业生产和销售空调机、冷冻机用的储液罐、截止阀等多种精密零部件。



截止阀



储液罐

1.2 合作单位

苏州千代田精机有限公司是大金、三菱、富士通将军、东芝、海信、日立等全球知名企业的可靠合作伙伴。



1.3 绿色理念

公司自建成投产起，始终将绿色发展理念深度融合入运营实践。我们积极推行环保技术革新，历年来，在清洁能源与能效提升领域持续加码投入。企业定期对生产过程中的环保指标进行检测与分析，确保所有排放均符合国家环保标准。同时，积极组织员工参与环保培训，提高员工的生态责任意识，鼓励员工在日常工作中提出节能减排“金点子”，共同为构建绿色、可持续的发展环境贡献力量。



第二章：环境责任（E - Environmental）

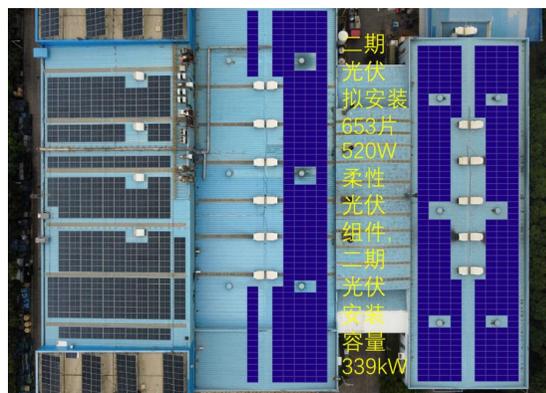
我们承诺遵守环保法规，通过体系化管理、技术创新和资源优化，最大限度减少生产经营对环境的影响。

2.1 环境管理体系与合规

已建立并有效运行 ISO 14001:2015 环境管理体系，通过系统化的方法识别、评价和控制环境因素。制定《环境手册》、《环境因素识别与评价程序》等系列文件，确保环境管理活动规范化、制度化。定期开展合规性评价，确保在污染物排放、危险废弃物管理等方面完全符合中国法律法规要求。

2.2 绿色生产与节能减排

能源结构优化：2022年在3#工厂屋面建设了一期光伏发电系统，2024年发电量约29.43万千瓦时。2024年签署了二期屋面光伏建设合同，预计2025年建设完成，即将开启使用可再生能源的新篇章，可有效降低范围二的碳排放。



屋面光伏板



绿色电力证书

能耗管理：对钎焊、天然气烘干炉等高能耗工序进行重点监控和工艺优化，致力于降低单位产值能耗。

资源循环利用：

水资源管理：生产过程中的冷却水和气密检查用水（纯水）均实行循环利用，定期更换，有效减少新鲜水消耗。

材料减量与回收：对金属边角料等生产废弃物进行分类回收，提高资源再利用率。



2.3 污染防治与化学品管理

废气、废水、噪声：严格执行《废水、废气和噪声控制程序》，确保喷砂粉尘、磷化废水、清洗废液等污染物经有效处理后达标排放。

危险废弃物：对生产过程中产生的废漆渣、废化学品容器、废过滤材料等危险废弃物，严格分类贮存，并100%委托有资质的合规单位进行无害化处置。

绿色化学品：推行使用水基型清洗剂、水性漆等环保型化学品，优先采购低毒、低VOCs的产品，从源头减少污染风险。所有化学品管理严格遵循《化学危险品管理规定》。

2.4 产品环保与绿色供应链

有害物质管控：建立并严格执行《有害物质控制管理程序》（HSF），确保所有产品符合RoHS等国内外法规及客户要求，实现有害物质流向全程可追溯，目标为客户投诉流出0件。

绿色采购：将环境表现纳入供应商选择与评估体系（《供方认可与评核程序》），优先选择环保表现优异的供应商，并推动其使用环保包装材料。

2.5 气候行动与碳管理

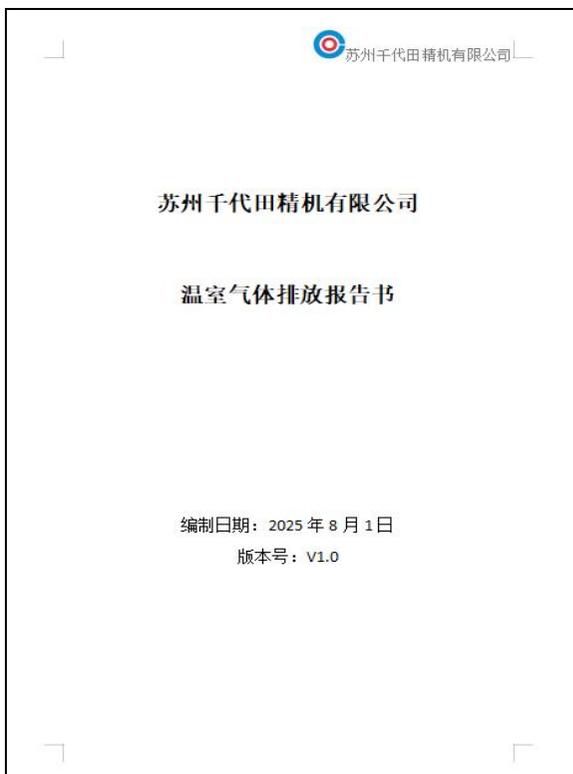
摘要：为积极响应国家“双碳”目标，量化我们的环境影响，并探索减排路径，公司于2024年首次系统地启动了温室气体盘查与产品碳足迹（PCF）研究工作。这标志着我们的环境管理从定性化、体系化向数字化、精细化迈出了关键一步。

2.5.1 温室气体排放报告（2024）

盘查标准：本次盘查遵循国际公认的《温室气体议定书》（GHG Protocol）企业标准，并依据ISO 14064-1:2018进行。

组织边界：苏州千代田精机有限公司（苏州工业园区胜港街1号）。





盘查范围:

范围一（直接排放）：主要来自天然气干燥炉、烧蚀机等生产设备的燃料燃烧。

范围二（间接排放）：外购电力产生的排放，这是公司最主要的碳排放来源。特别说明：本次盘查已扣除2024年的29.43万kWh绿色电力对应的排放量。

温室气体清单								
统计单位: 苏州千代田精机有限公司			日期: 2024年7月15日					
表6 温室气体排放汇总表								
温室气体清单覆盖的时间段: 2023年1月1日~2023年12月31日								
一、温室气体排放范围及排放量								
范围	Category1	Category2	Category3+4+5+6				总计	
排放量(吨CO ₂ e)	624	3368	0				3992.32	
百分比	15.63%	84.37%	0.00%				100.00%	
二、温室气体排放种类及排放量								
种类	CO ₂	CH ₄	N ₂ O	HFCs	PFCs	SF ₆	NF ₃	总计
排放量(吨CO ₂ e)	3957.21	19.82	0.29	15.00	0	0	0	3992
百分比	99.12%	0.50%	0.01%	0.38%	0.00%	0.00%	0.00%	100%
三、每种温室气体的直接排放量 (Category1)								
种类	CO ₂	CH ₄	N ₂ O	HFCs	PFCs	SF ₆	NF ₃	总计
排放量(吨CO ₂ e)	589	20	0	15	0	0	0	624.12
百分比	94.37%	3.18%	0.05%	2.40%	0.00%	0.00%	0.00%	100%
四、每种温室气体的间接排放量 (Category2+3+4+5+6)								
种类	CO ₂	CH ₄	N ₂ O	HFCs	PFCs	SF ₆	NF ₃	总计
排放量(吨CO ₂ e)	3368	0	0	0	0	0	0	3368.20
百分比	100.00%	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%	100%

盘查结果与洞察:

通过本次盘查，我们精准识别了自身的碳排‘家底’，发现范围二排放占比84.37%。这坚定了我们继续采购绿色电力、并探索节能技术改造的决心，为制定科学的碳减排目标和战略奠定了数据基础。



2.5.2 产品碳足迹 (PCF) 认证

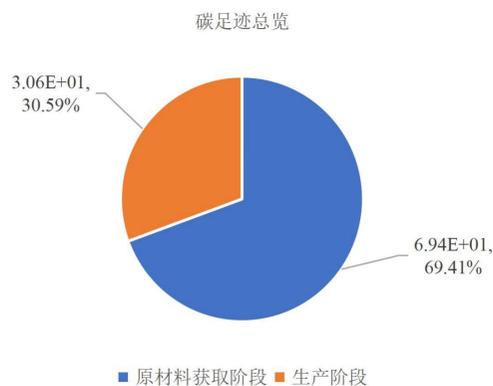
研究标准：依据 ISO 14067:2018

研究对象：3P426920-1 气液分离器

核算边界和范围：从摇篮到生产大门，涵盖原辅料获取及运输阶段（含原辅料生产、运输），产品生产阶段（含能源资源消耗、废弃物转运处理）

产品碳足迹数值：99.92kgCO₂e

碳足迹贡献占比总览：



未来，我们将与供应商协作，共同推动绿色原材料的使用，并通过持续优化生产工艺，致力于为客户提供更低碳的环保产品。



2.6 生态保护与社区参与



我们坚信，企业的环保责任不应止步于自身的排污口。主动融入本地生态环境治理，与社区共建绿水青山，是我们义不容辞的社会担当。2024年，我们积极投身于苏州工业园区的生态文明建设，获得了政府的高度认可。



生态保护行动：在集团全面推进企业社会责任（CSR）体系建设阶段，园区河长办与EHS协会发布的“企业

河长招募令”与集团CSR体系活动高度契合。经深入了解与积极争取，苏州千代田成功加入园区河长联盟，以“政企协同一体化”创新模式，将CSR承诺转化为守护园区水环境的实际行动，持续为长三角生态绿色一体化发展注入企业力量。



第三章：社会责任（S - Social）

员工是我们最宝贵的财富，保障他们的健康、安全与发展是我们永恒的责任。

3.1 员工权益与发展

权益保障：严格遵守《劳动法》、《劳动合同法》，与员工 100% 签订劳动合同，保障其合法权益。

人才培养：依据《人力资源管理程序》，建立完善的培训体系，覆盖岗位技能、质量意识、环境保护、安全生产等方面，2024 年员工培训覆盖率达 100%。

薪酬福利：提供具有市场竞争力的薪酬和完善的社会保险、住房公积金等福利，每年进行薪酬回顾与调整。

3.2 健康与安全

职业健康：对焊接、涂装、化学品操作等岗位员工，定期组织职业健康体检，配备齐全有效的劳动防护用品（PPE）。

安全生产：建立安全生产责任制，定期开展安全检查和隐患排查。制定《应急准备与响应程序》、《消防安全应急预案》，并定期组织演练，提升员工应急处理能力，目标为重大灾害发生 0 件。

工作环境：持续改善车间通风、照明等条件，为员工创造安全、舒适的工作环境。

3.3 产品质量与客户关怀

质量体系：严格遵循 ISO 9001:2015 质量管理体系，通过从进料检验（IQC）、过程检验（IPQC）到最终检验（FQC）的全流程质量控制，确保产品零缺陷交付。

客户沟通：建立畅通的客户沟通机制（《顾客沟通与信息处理程序》），及时响应客户需求与反馈，持续提升客户满意度。



第四章：公司治理（G - Governance）

良好的公司治理是公司稳健经营和践行可持续发展的基石。

4.1 卓越治理与外部认可

卓越的公司治理和稳健的经营表现，为公司赢得了市场的广泛认可。2024 年，我们荣幸地获得了大金中国颁发的“成本变革奖”等多项重要荣誉，同时在技术创新领域持续突破，年内申请专利 8 项，彰显了公司在治理效能与技术研发双维度的硬实力，这是对全体千代田人努力的最好褒奖。

这些荣誉与技术成果不仅是对我们过去在经营管理、技术创新工作的肯定，更是激励我们未来在治理、技术、质量和社会责任方面持续追求卓越的动力，助力公司在绿色制造与可持续发展道路上稳步前行。

4.2 治理结构

公司建立了权责清晰的现代化治理结构，由总经理负责整体运营，并任命了管理者代表分别负责质量和环境管理体系的建立、实施与保持。

各部门职责明确，协同高效，确保了各项战略和制度的有效落地。

4.3 商业道德与合规经营

坚持诚信经营，恪守商业道德，严禁任何形式的腐败和不正当竞争行为。

与供应商签订协议时，明确质量、环保、劳工权益等要求，共同维护公平、负责任的商业环境。

4.4 风险与机遇管理

依据《应对风险和机遇管理程序》，系统化地识别公司在战略、运营、财务、环境、社会等方面的风险与机遇，并制定相应措施，增强公司的韧性和可持续发展能力。



第五章：未来展望

展望未来，苏州千代田精机有限公司将继续深化可持续发展战略：

环境目标： 苏州千代田将延续“精益求精，绿色制造”理念，在一期光伏基础上推进二期项目落地，扩大绿电采购与可再生能源应用。通过工艺优化降低生产能耗，联动供应商推广绿色原材料，减少产品全生命周期碳足迹，稳步落实低碳发展承诺，助力行业绿色转型。

社会目标： 公司将持续把员工福祉放在首位，完善技能培训与职业健康保障，提升工作环境安全性与舒适度，增强员工归属感。同时深化社区参与，延续河湖保护等生态行动，探索公益新形式，主动融入本地发展，以实际行动践行社会责任，构建和谐共生的社会关系

治理目标： 未来将推动 ESG 因素更深度融入供应链与决策流程，强化商业道德与合规经营，完善风险管控体系。同时筹备全面 ESG 评级，持续加码技术创新，以清晰的治理结构与高效的管理效能，保障企业稳健运营，携手供应商、客户等利益相关方，共创可持续发展的长远价值。

我们坚信，唯有负责任地发展，才能行稳致远。我们期待与所有利益相关方继续对话、合作，共同创造长期价值，为建设一个更绿色、更美好的世界贡献力量。

